



Пресс гидравлический

для гибки электротехнических шин

Профессиональная серия



Паспорт модели:

ШГА-150 NEO (KVT)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Пресс гидравлический автономный **ШГА-150 NEO (КВТ)** предназначен для гибки медных и алюминиевых электротехнических шин, а также шин из конструкционной стали.

Комплект поставки

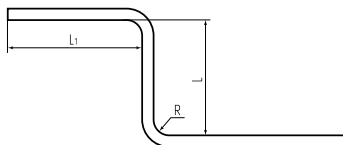
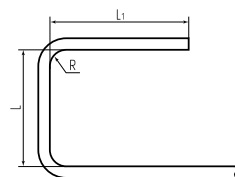
Пресс гидравлический. 1 шт.
Ремкомплект (уплотнительные кольца) . . 1 шт.
Упаковка (деревянный ящик) 1 шт.
Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

Максимальное усилие, т	16
Максимальная толщина шины • медь/алюминий, мм: • сталь, мм:	10/10 6
Направление гибки	по плоскости
Радиус изгиба шины, мм	5; 10
Возврат штока	пружинный
Минимальный угол гибки	90°
Максимальное рабочее давление	70 МПа
Рабочая жидкость	масло всесезонное гидравлическое ВМГЗ
Индекс вязкости гидравлического масла	не менее 105
Диапазон рабочих температур	-15...+50°C
Габариты инструмента, мм	550×130×240
Габариты упаковки, мм	615×270×185
Вес инструмента* /комплекта, кг	19,9/23,0
Совместимость с гидравлическими помпами КВТ	Объем рабочей жидкости не менее 0,6 л

* Вес инструмента указан с рукояткой.

Допустимые размеры П-образного и Z-образного профиля гибки шин



L — минимальное расстояние между ребрамигиба

L1 — максимальная длина под контактные площадки наконечников

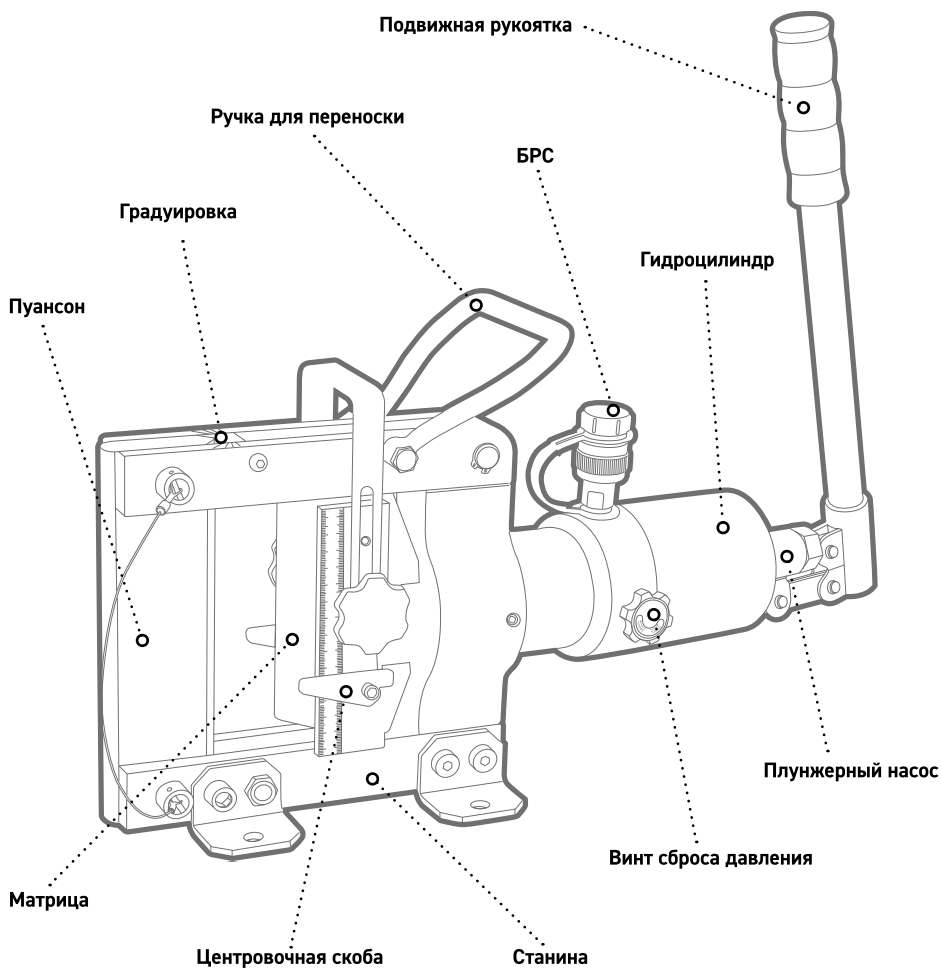
Параметры	Типоразмер шины						
	2×20	3×30	4×40	5×50	6×60	8×80	10×100
Количество отверстий, шт.	1	1	1	2	2	2	4
L1, мм	20	35	50	90	120	120	120
L, мм (ШГА-150 NEO)	60	60	60	60	60	60	60

Рекомендуемые радиусы гибки относительно толщины шины

Для уменьшения зерна наружной части места гiba шины рекомендуем использовать следующие радиусы:

Толщина электромонтажной шины, мм	Рекомендуемый радиус гiba, мм
от 2 до 6 мм	R 5
от 8 до 10 мм	R10

Устройство и принцип работы



Устройство и принцип работы

Пресс гидравлический автономный **ШГА-150 NEO (КВТ)** состоит из станины и гидравлического цилиндра. Станина имеет отверстия для стационарного крепления пресса. В гидравлическом цилиндре объединены гидравлический насос и непосредственно исполнительное устройство — гидроцилиндр с поршнем.

С одной стороны гидроцилиндра имеется подвижная рукоятка, которая приводит в действие плунжерный одноступенчатый насос высокого давления. При работе подвижной рукояткой плунжер нагнетает гидравлическое масло из резиновой емкости в гидравлический цилиндр. Поршень под давлением рабочей жидкости перемещает матрицу, которая воздействует на электротехническую шину, и сгибает ее на необходимый угол. Шина фиксируется центровочной скобой в вертикальной плоскости. Для контроля угла гибки на корпусе имеется угловая шкала с нанесенными делениями.

Возвратная пружина после сброса давления перемещает поршень с подвижным ножом в исходное положение.

При гибке шин шириной, меньшей максимально возможного значения, шина должна устанавливаться симметрично оси штока поршня. Для этого инструмент оборудован центрирующей скобой.

Пресс гидравлический позволяет работать и от выносного гидравлического насоса — гидравлической помпы, для чего в средней части гидроцилиндра имеется быстроразъемное соединение (БРС) для подключения рукава высокого давления (РВД) гидравлической помпы.

**При подключении
выносного насоса —
ЗАКРЫТЬ ВЕНТИЛЫ!**

**При подключении выносного насоса убедитесь,
что вентиль сброса давления закрыт!**

ВНИМАНИЕ!

Помните!

- Основной причиной несчастных случаев является человеческий фактор. Поэтому, все работающие с инструментом лица должны пройти инструктаж по безопасной работе.
- Использование инструмента сопряжено с рисками травмирования, имущественного ущерба или даже смерти.
- Не следует недооценивать потенциальную опасность работы с данным оборудованием.

Запрещается!

- Эксплуатировать инструмент без должного обучения и надзора.
- Нарушать требования, изложенные в данном паспорте.
- Наносить удары по инструменту, находящимся под давлением.
- Оставлять инструмент под нагрузкой без надзора.

Меры безопасности

Пресс гидравлический автономный **ШГА-150 NEO (КВТ)** является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом согласно требованиям охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требований настоящей инструкции.



Ознакомьтесь с инструкцией!
Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Осторожно! Возможно травмирование!
Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!

Меры безопасности

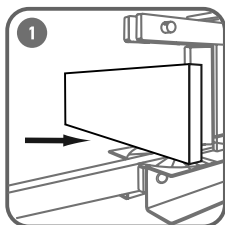
- Используйте инструмент согласно его назначения.
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов следует обратиться в Сервисный Центр КВТ.
- Не используйте инструмент при обнаружении каких-либо повреждений.
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона.
- После длительного использования масло утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, в случае интенсивного использования инструмента не реже 1 раза в год).
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масло, указанное в технических характеристиках.
- Во время работы рукав высокого давления должен быть без перегибов и максимально выпрямлен.
- Перед тем как отсоединять рукав убедитесь, что давление в системе сброшено.
- Закрывайте БРС отсоединенного рукава высокого давления заглушкой.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу № 4 п. 6 Положения о гарантийном обслуживании).



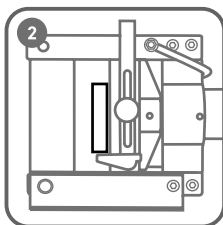
ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

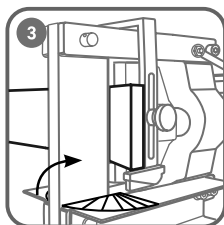
Установка электротехнической шины



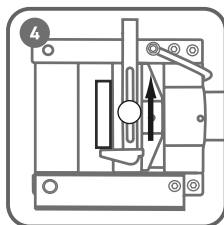
Вытащите штифт и откиньте пуансон.



Установите шину в рабочую зону.



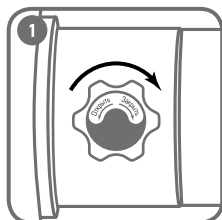
Установите пуансон в рабочее положение и зафиксируйте штифт.



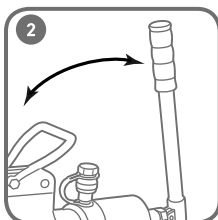
При необходимости отрегулируйте положение шины относительно центра матрицы.

Порядок работы (в автономном режиме)

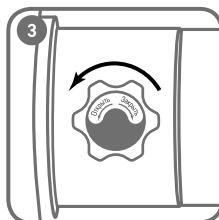
! При работе в автономном режиме убедитесь, что к инструменту не подключен внешний гидравлический насос. Работа в автономном режиме при подключенном внешнем гидравлическом насосе может привести к некорректной работе гидравлической схемы инструмента и привести к преждевременному выходу из строя.



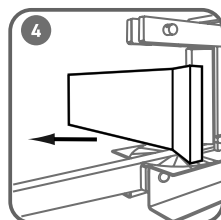
Установите шину в рабочую зону инструмента. Поверните винт сброса давления до упора в положение «Закрыто».



Работая подвижной рукояткой согните шину на необходимый угол, ориентируясь по угловой шкале.

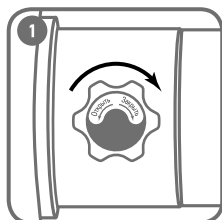


Сбросьте давление в системе, повернув винт сброса давления в положение «Открыто».

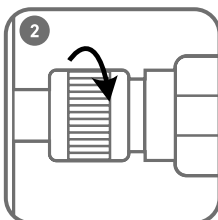


Вытащите штифт, откиньте пуансон и извлеките шину из рабочей зоны.

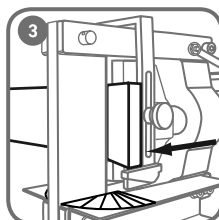
Порядок работы (от выносного насоса)



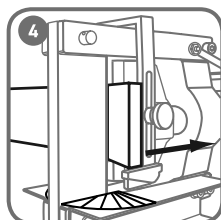
Поверните винт сброса давления на инструменте в положение «Закрыто».



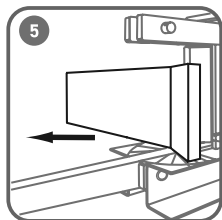
Подключите рукав внешнего насоса к инструменту. Плотнo затяните гайку быстроразъемного соединения (от руки).



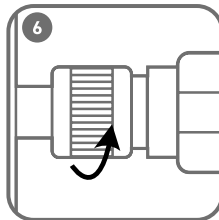
Установите шину в рабочей зоне, создайте давление в системе и согните шину.



Сбросьте давление в системе с помощью внешней помпы. Винт сброса на инструменте должен оставаться закрытым!



Вытащите штифт, откиньте пуансон и извлеките шину из рабочей зоны.



Открутите гайку быстроразъемного соединения и отсоедините рукав высокого давления.

! В случае необходимости можно разблокировать пресс на любом этапе гибки шин. Для этого необходимо плавно уменьшить подаваемое давление.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже -15°C , то прежде, чем начать работу выдержите инструмент 2–3 часа при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$. При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента, во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su.
- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

! ВНИМАНИЕ!

Для предотвращения вытекания рабочей жидкости из резервуара, транспортировка и хранение пресса должны осуществляться с закрытой гайкой заливного отверстия.

Обслуживание инструмента

После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи, прежде всего в местах подвижных частей инструмента.

Возможные неисправности и способы их устранения

Причина	Решение
Отсутствует необходимое давление	
Недостаточно гидравлического масла в помпе	Долить рекомендуемое масло до необходимого объема согласно инструкции приложенной к помпе
Загрязнение гидравлической системы помпы	Замените гидравлическое масло согласно инструкции приложенной к помпе
Шток не возвращается в исходное положение	
БРС РВД недостаточно хорошо присоединен к прессу	Сбросьте давление на помпе и заново переподключите БРС
Сломана возвратная пружина в результате естественного износа	Обратите в Сервисный Центр КВТ по поводу приобретения возвратной пружины либо отправки/оформления пресса на сервисное обслуживание
Течь масла	
Износ уплотнений	Замените уплотнения самостоятельно согласно инструкции на сайте КВТ в разделе самостоятельный ремонт www.kvt.su , либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ

! ВНИМАНИЕ!

По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

- Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.
- Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su
- Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12.

Телефон:

+7 (48-42) 59-52-60

+7 903 636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Внешний вид и технические характеристики
могут быть изменены без предварительного
уведомления.

Сведения о приемке

Пресс гидравлический автономный
ШГА-150 НЕО (КВТ)

Отметка о продаже



www.kvt.su

Калужский электротехнический завод «КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12